

SOCIEDAD DE CONCIERTOS DE MÚSICA CLÁSICA DE L'ALFÀS DEL PI

Esta sociedad musical, creada por un grupo de amantes de la denominada música "cultura", además de representar un bien cultural para nuestro pueblo, cumple la función de proyectar al exterior una imagen de compromiso con la cultura. Socios y simpatizantes se reúnen una vez al mes en nuestra coqueta y remozada Casa de Cultura con el fin de degustar el arte de unos excepcionales intérpretes; artistas que nos visitan, en su mayoría, provenientes de otros países para interpretar las más bellas páginas del repertorio musical. Esperamos y deseamos que nuestra oferta para la próxima temporada nos haga acreedores de su confianza y puedan unirse en calidad de socios a este ilusionante proyecto.



SOCIEDAD DE MÚSICA
CLÁSICA DE L'ALFÀS DEL PI
SOCIETAT DE MÚSICA
CLÀSSICA DE L'ALFÀS DEL PI



AJUNTAMENT
L'ALFÀS DEL PI



FORUM
MARE
NOSTRUM

INFORMACIÓN Y CONTACTO: www.alfasmusica.com

facebook: [alfasmusica](https://www.facebook.com/alfasmusica)

email: musicsoc.alfas@gmail.com

SOCIEDAD DE CONCIERTOS DE MÚSICA CLÁSICA DE L'ALFÀS DEL PI



TEMPORADA 2020

AVANCE DE LA PROGRAMACIÓN TEMPORADA 2020

Sábado 18 de Enero, 20:00h

CLAUDIO PIASTRA QUARTET (Italy)

*Programa: Obras de Moretti, P. Desmond y
C. Bolling.*

Sábado 15 de Febrero, 20:00h

*TRIO METAMORPHOSI (Piano, violín y
cello)*

Obras de Beethoven (1770-1827)

*Conmemoración del 250 Aniversario de su
nacimiento.*

Sábado 07 de Marzo, 20:00h

DÚO PULIEV- PETROV (baritono y piano)

*Obras de Haendel, Mozart, Verdi, Rossini,
Bizet, Tchaikovsky, Rachmaninov, etc.*

Sábado 25 de Abril, 20:00h

*INTERNATIONAL CHAMBER ORCHESTRA
Programa a determinar.*

Sábado 16 de Mayo, 20:00h

DÚO PARISI- MAIORCA (Violín y piano)

Obras de Elgar, Franck, Brahms, etc.

Sábado 17 de Octubre, 20:00h

QUINTETT WIENER KAMERSIMPHONIE

*Obras de Schubert, Beethoven, Malher y
Brahms.*

Sábado 14 de Noviembre, 20:00h

*L. POMPILIO (Guitarra) &
RIMSKY-KORSAKOV QUARTET (Rusia).
Obras Boccherini, Pujol, Borodin y Cas-
telnuovo- Tedesco*

Sábado 12 de Diciembre, 20:00h

*TRIO GRANDES SOLISTAS
Bruno Canino (piano), Vincenzo Mariozzi
(Clarinete) y Francesco Mariozzi (Violoncel-
lo). Obras de Beethoven, Glinka y N. Rota*

CONDICIONES

SOCIOS

CUOTA ANUAL : 60 Euros

(La cuota de membresía se reducirá
en 7,50 euros cada mes hasta noviem-
bre).

FORMAS DE PAGO :

a) Transferencia bancaria

Ingresar la cantidad estipulada en la
cuenta de BMN: ES42 2038 6277
8160 0038 0938, reflejando su
nombre y apellidos

b) En metálico

Abono de la cuota en efectivo antes
del inicio del concierto dirigiéndose a
nuestro Secretario, en cual le expedirá
el correspondiente « carnet de socio ».

La programación se desarrollará du-
rante el primer semestre de Enero a
Mayo y durante el segundo, de Oc-
tubre a Diciembre. Nuestros socios
podrían acceder además, de forma gra-
tuita, al Festival Mozartmania organi-
zado por La Regidoria de Cultura de
L'Alfas del Pi.

La programación se desarrollará du-
rante el primer semestre de Enero a
Mayo y durante el segundo, de Oc-
tubre a Diciembre. Nuestros socios
podrían acceder además, de forma gra-
tuita, al Festival Mozartmania organi-
zado por La Regidoria de Cultura de
L'Alfas del Pi.

NO SOCIOS: Acceso a los conciertos
mediante el pago de una entrada de 10
Euros.

FORMULARIO

Nombre/Surname _____

Apellidos/Forenames _____

DNI _____

Dirección/address _____

Teléfono/telephone _____

Email _____

Domiciliación bancaria/Bank details _____

Firma _____